

Gebrauchsanweisung

AMBARINO® High-Class Blanc AMBARINO® High-Class C-Block

AMBARINO® High-Class ist ein röntgensichtbarer, ultraharter Verbundwerkstoff mit einer auf keramikkbasis optimierten, hochverdichteten Füllstofftechnologie. AMBARINO® High-Class ist als Blanc und als C-Block für die Anwendung in der CAD/CAM-Technologie in verschiedenen Farben erhältlich und kann sowohl zur Herstellung von Inlays/Onlays, Veneers, Teilkronen als auch Kronen und Brücken (max. ein Brückenglied) eingesetzt werden.

Liefergrößen des Blancs:

Höhe :	15 mm	± 0,3 mm
	18 mm	± 0,3 mm
	20 mm	± 0,3 mm
Durchmesser:	98,5 mm	± 0,3 mm

Liefergröße des C-Blocks:

Höhe :	15,5 mm	± 0,3 mm
Länge:	38,8 mm	± 0,3 mm
Breite:	18,9 mm	± 0,3 mm

Liefergröße des C-Blocks AHC14:

Höhe :	18 mm	+/-0,3 mm
Länge:	14,7 mm	+/-0,3 mm
Breite:	14,7 mm	+/-0,3 mm

Zusammensetzung:

Der Hauptbestandteil der Verbundmatrix basiert auf hochvernetzten Polymerblends (Urethandimethacrylat und Butandiolmethacrylat) in die zu 71,56 Gew. % (Richtwert) keramikähnliche anorganische Silikatglas-füllstoffe mit einem mittleren Teilchendurchmesser von 0,80 µm und einer Variationsbreite von 0,20 µm bis 3,0 µm eingebettet sind. Zusätzlich sind Stabilisatoren, Lichtschutzmittel und Pigmente enthalten.

Indikationen:

Herstellung von Inlays, Onlays, Veneers, Kronen und Brücken (max. ein Brückenglied) und Teilkronen in der CAD/CAM Technologie.

Kontraindikation:

Die Anwendung des AMBARINO® High-Class Blancs / C-Blocks ist kontraindiziert, wenn:

- eine erwiesene Allergie gegen Bestandteile von AMBARINO® High-Class vorliegt
- die vorgeschriebene Anwendungstechnik nicht möglich ist
- die für die Fräsung des Blancs / C-Blocks vorgeschriebenen Templates der Maschine nicht eingehalten werden können.

Art der Anwendung:

Der AMBARINO® High-Class Blanc / C-Block wird gemäß den Angaben des Geräteherstellers in der vorgesehenen und zuvor gereinigten Halterung fixiert. Dabei ist auf den richtigen Sitz zu achten. Der Fräs-/Schleifablauf und die zugehörigen Maschinentemplates sind beim jeweiligen Maschinenhersteller zu erfragen. Es ist vor jeder Arbeit sicherzustellen, dass die Schnittschärfe der verwendeten Fräser für die geplante Fräsarbeit ausreichend ist.

Bei Kronen und Brücken dürfen folgende Maße nicht unterschritten werden:

Wandstärke cervical:	mindestens 0,6 mm
Wandstärke occlusal:	mindestens 1,2 mm
Verbinderquerschnitte im Frontzahnbereich:	10 mm ²
Verbinderquerschnitte im Seitenzahnbereich:	16 mm ²

Um die Stabilität der Konstruktion zu erhöhen, muss die Höhe der Verbinder so groß, wie klinisch realisierbar, gewählt werden. Die Allgemeinstatik ist zu beachten.

Die gefrästen/geschliffenen Arbeiten werden unter Vermeidung von Beschädigungen herausgetrennt. Zur Vermeidung thermischer Schäden, auf geringe Umdrehungszahlen, minimale Anpresskraft und ausreichende Kühlung achten. Die gefrästen/geschliffenen Arbeiten müssen auf der Oberfläche wie ein konventionelles Komposit ausgearbeitet und auf Hochglanz poliert werden. Wir empfehlen für die Politur AMBARINO® Super Polish.

Wichtig:

Das Bearbeiten des AMBARINO® High-Class Blancs / C-Blocks sollte immer mit den vorgeschriebenen Maschinentemplates durchgeführt werden um eine Überhitzung des Materials zu vermeiden. Andernfalls kann eine Schädigung des Materials eintreten, die zu einer Verschlechterung der physikalischen Eigenschaften führt.

Oberflächenvorbehandlung / -modifikation:

Vor der Weiterbearbeitung der AMBARINO® High-Class Restauration, wie z. B. Bemalen oder Verblenden, muss die betreffende Oberfläche wie eine Kompositoberfläche behandelt werden, die repariert oder korrigiert wird. Dazu empfehlen wir zunächst die Oberfläche zu sandstrahlen oder mit einem Fräser leicht aufzurauen. Anschließend sollte mit öfreier Druckluft der locker anhaftende Staub entfernt werden. Es ist auf eine absolut wasserfreie Arbeitsweise zu achten. Die Oberfläche muss vor der Weiterverarbeitung sauber, trocken und fettfrei sein. Anschließend wird AMBARINO® CFI K & B Bond, ein Komposit-Bonding, aufgetragen und lichtgehärtet.

AMBARINO® CFI K&B Bond wurde speziell für AMBARINO® High-Class

entwickelt und nur mit der Anwendung von AMBARINO® CFI K & B Bond ist die Oberfläche der AMBARINO® High-Class Restaurationen für die weitere Bearbeitung ausreichend aktiviert.

Verblendung:

Die unter „Oberflächenvorbehandlung/-modifikation“ beschriebene aktivierte Oberfläche kann mit konventionellen Lichthärtenden K+B Kompositen verblendet werden.

Dabei sind die jeweiligen Gebrauchsanweisungen der entsprechenden Produkthersteller zu beachten.

Wir empfehlen AMBARINO® Veneering und AMBARINO® Stains.

Befestigung

Vor der Befestigung der AMBARINO® High-Class Restauration muss die zu verklebende Oberfläche in der gleichen Weise vorbehandelt werden wie unter „Oberflächenvorbehandlung/-modifikation“ beschrieben.

Zur Befestigung müssen adhäsive Licht- oder chemisch härtende Befestigungskomposite verwendet werden.

Eine Lichthärtung wird empfohlen.

Dabei sind die jeweiligen Gebrauchsanweisungen der entsprechenden Befestigungskomposite zu beachten.

Hinweis zur Lagerung:

Lagerung bei ca. 10°C bis 30°C.

Haltbarkeit

Die maximale Haltbarkeit ist auf dem Etikett der jeweiligen Verkaufseinheit aufgedruckt und gilt für die vorgeschriebene Lagertemperatur.

Gewährleistung:

Unsere anwendungstechnischen Hinweise, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder durch praktische Anleitung erteilt wurden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden.

Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb mögliche Änderungen vor.

Hinweise:

Bei der Bearbeitung werden Stäube freigesetzt, die zur Schädigung der Atemwege, sowie zur Reizung der Augen und der Haut führen können. Eine Bearbeitung darf daher nur bei ordnungsgemäßer Funktionieren der Absauganlage durchgeführt werden.

Handschuhe, Schutzbrille und Mundschutz tragen, Schleifstäube nicht einatmen.

Nebenwirkungen:

Unerwünschte Nebenwirkungen dieses Medizinproduktes sind bei sachgemäßer Verarbeitung und Anwendung äußerst selten zu erwarten. Immunreaktionen (z.B. Allergie) oder örtliche Missempfindungen können prinzipiell jedoch nicht vollständig ausgeschlossen werden. Sollten Ihnen unerwünschte Nebenwirkungen – auch in Zweifelsfällen – bekannt werden, bitten wir um Mitteilung.

Gegenanzeigen / Wechselwirkungen:

Bei Überempfindlichkeit des Patienten gegen einen der Bestandteile darf dieses Produkt nicht oder nur unter strenger Aufsicht des behandelnden Arztes/Zahnarztes verwendet werden.

In diesen Fällen ist die Zusammensetzung des von uns gelieferten Medizinproduktes auf Anfrage erhältlich.

Bekanntes Kreuzreaktionen oder Wechselwirkungen des Medizinproduktes mit anderen bereits im Mund befindlichen Werkstoffen müssen vom Zahnarzt bei Verwendung berücksichtigt werden.

Troubleshooting-Liste:

Fehler	Ursache	Abhilfe
Fräs/Schleifvorgang liefert unsaubere Ergebnisse/Oberflächen	Verwendung des falschen Werkzeuges	Geeignete Werkzeuge (spez. hergestellte Werkzeuge für Hybrid-Materialien)
Fräs/Schleifvorgang liefert unsaubere Ergebnisse/Oberflächen	Falsche Auswahl der Templates	Templates kontrollieren und gegebenenfalls neu einstellen
Fräs/Schleifvorgang liefert ungenaue Oberflächen und Geometrien (Passung)	Blanc/C-Block in der Halterung nicht plan fixiert, Verunreinigungen in der Halterung, Abnutzung der Werkzeuge	Verunreinigungen entfernen, Blanc/C-Block in der Halterung plan fixieren, Werkzeuge erneuern
Entstehung von Hitze am Werkstück	Zu große/hohe Umdrehungszahl des Werkzeuges	Templates beachten
Fräser/Schleifer bricht ab	Zu hoher/großer Vorschub	Templates beachten

AMBARINO® High-Class ist ausschließlich von zahntechnischem oder zahnärztlichem Fachpersonal zu verwenden.

Geben Sie bitte alle o. g. Informationen an den behandelnden Zahnarzt weiter, falls Sie dieses Medizinprodukt für eine Sonderanfertigung verarbeiten.

Entsorgung:

Kleinere Mengen können gemeinsam mit Hausmüll deponiert werden.

Beachten Sie bei der Verarbeitung die für das Produkt existierenden Sicherheitsdatenblätter.

CE0297